

MOL Neoma NH 2

kompleksowy smar wapniowy



MOL Neoma NH 2 to smar plastyczny wytwarzany z komponentów wysokorafinowanego oleju bazowego i zagęszczacza z kompleksem wapnia, który zapewnia korzystne właściwości w zakresie ewaporacji i oksydacji nawet w wysokich temperaturach. Posiada również naturalne właściwości EP. Zawiera dodatki zapobiegające zużyciu mechanicznemu i utlenianiu oraz inhibitory korozji w celu ulepszenia parametrów użytkowych. Zawartość polimerów zapewnia dobrą odporność na wodę i dobre przyleganie do produktu. Specjalnym zastosowaniem tego smaru jest smarowanie ciężkich maszyn bojowych. Jest to umiarkowanie miękki, czerwony smar plastyczny. Przedział temperatur stosowania wynosi pomiędzy -30°C a +140°C, a przy regularnym powtarzaniu smarowania nawet do +180°C.

Zastosowanie



Zastosowania w wysokich temperaturach

Sprzęt narażony na dynamiczny przepływ strumienia wody

Łożyska ślizgowe i toczne do zastosowań od dużej intensywności

Osie, przeguby i akcesoria

Sprzęt narażony na drgania

Układy indywidualnego i centralnego smarowania

Cechy i korzyści

Doskonałe właściwości przenoszenia obciążeń

Warstwa smarująca nie zostaje przerwana nawet przy dużym obciążeniu dzięki naturalnym właściwościom EP. Przyczynia się do wydłużenia okresu eksploatacji sprzętu

Dobra kleistość, zwiększająca dynamiczną odporność na wodę

Tworzy ciągłą warstwę smarującą, która mocno przylega do powierzchni metalu, nawet przy obciążeniu w obecności wody. Mniejsze straty z powodu wycieku, dlatego czas do kolejnego smarowania wydłuża się. Nie wymywa się z punktu smarowania, nawet w kontakcie z dużą ilością wody

Doskonała ochrona przed zużyciem

Zmniejszenie zużycia stykających się powierzchni, nawet przy zmiennych warunkach operacyjnych. Wyższe bezpieczeństwo operacyjne i wyższy poziom dostępności

Doskonała pompowność

Możliwość bezpiecznego stosowania w centralnych systemach smarowania, nawet w przypadku zmiennych temperatur. Można transportować w trybie ciągłym nawet w długich rurociągach, nie twardnieje oraz nie powoduje pominięcia smarowania w pewnych miejscach.

Odporny na drgania

Struktura smaru plastycznego jest stała; smar nie mięknie ani nie spływa.

Wyjątkowa stabilność termiczna i oksydacyjna

Smar plastyczny nie twardnieje w wysokich temperaturach, a olej oddziela się jedynie w minimalnej ilości. Możliwość istotnego wydłużenia czasu do kolejnego smarowania. Zmniejszenia kosztów eksploatacji, konserwacji i utylizacji

Doskonała ochrona przed korozją

Skuteczna ochrona powierzchni stali i metali nieżelaznych nawet przy dużym obciążeniu w obecności wody

MOL Neoma NH 2

kompleksowy smar wapniowy



Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa NLGI: NLGI 2
DIN 51502: KP2N-30
ISO 6743-9: L-XCDHB 2

Właściwości

Właściwości	Wartości typowe
Wygląd zewnętrzny	czerwony, jednorodny
Lepkość oleju bazowego w 40 °C [mm ² /s]	100
Temperatura kroplenia [°C]	300
Penetracja po 60 cyklach w 25 °C [0,1 mm]	280
Maszyna czterokulowa, obciążenie zespawania [N]	3000
Timken OK. load [kg]	18
Odporność na utlenianie, 100 h/ 100 °C, spadek ciśnienia [kPa]	30
Korozja w 100 °C/ 24 h (stal)	zaliczono
Korozja na miedzi (100 °C, 24 h) [gatunek]	1
Test EMCOR [gatunek]	1
Odporność na działanie wody w warunkach dynamicznych w 79 °C [masa %]	10
Wydzielanie oleju (100 °C/24 h) [masa %]	4,0
Wydzielanie oleju (150 °C, 24 h) [masa %]	6,5

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

Magazynowanie i transport

Produkt nie zawiera żadnych materiałów toksycznych.

Podczas przechowywania i obchodzenia się z produktem należy przestrzegać zwykłych przepisów BHP dotyczących produktów na bazie olejów mineralnych.

Powinien być przechowywany w zadaszonym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i wilgoci.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 24 miesiące

Zalecana temperatura magazynowania: -5°C - +45°C